

ALUMINIO 6063

USOS MÁS FRECUENTES

Cañerías, barandas, muebles, perfiles de carpintería, camiones y pisos para trailers, puertas, ventanas, tubos para riego.

COMPOSICIÓN QUÍMICA EN %

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros	Al
Min	0.20				0.45					
Max	0.60	0.35	0.10	0.10	0.90	0.10	0.10	0.10	0.15	Resto

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad [gr/cm ³]	2.69	Coef. De dilatación (0 a 100 °C) [°C ⁻¹ x 10 ⁶]	23.4
Rango de fusión [°C]	615 – 655	Conductividad Térmica (0 a 100 °C) [W/m °C]	Temple T6: 201
Módulo de elasticidad [MPa]	68300	Resistividad a 20 °C [μΩcm]	Temple T6: 3.3
Coefficiente de Poisson	0.33	Calor específico (0 a 100 °C)	900

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

Proceso	Clasificación	Proceso	Clasificación
<u>Soldabilidad:</u>		<u>Maquinabilidad (Temple T6)</u>	
Electrón Beam	A	Corte de viruta	B
Gas Inerte (TIG o MIG)	A	Brillo de sup. mecanizada	A
Por resistencia	A		
Brazing			
<u>Embutido Profundo</u>		<u>Resistencia a la corrosión</u>	
Recocido		Agentes atmosféricos	A
Semi duro		Ambiente marino	A
Duro			
<u>Repujado</u>		<u>Anodizado</u>	
Temple 0		Protección	A
		Brillante	C
		Duro	A

Clasificación: (A) Muy buena - (B) Buena - (C) Aceptable - (D) Pobre o No Recomendado

PROPIEDADES MECÁNICAS

Producto	Temple	Dureza Brinell
Barras	T0	25
	T1	42
	T4	
	T5	60
	T6	73