

## ALUMINIO 3005

### USOS MÁS FRECUENTES

Industria de la construcción, intercambiadores de calor.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA EN %

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros	Al
<b>Min</b>				1.00	0.20					
<b>Max</b>	0.60	0.70	0.30	1.50	0.60	0.10	0.25	0.10	0.15	Resto

### PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad [gr/cm <sup>3</sup> ]	2.73	Coef. De dilatación (0 a 100 °C) [°C <sup>-1</sup> x 10 <sup>6</sup> ]	23.7
Rango de fusión [°C]	632 – 655	Conductividad Térmica (0 a 100 °C) [W/m °C]	Temple 0/H38: 166
Módulo de elasticidad [MPa]	69000	Resistividad a 20 °C [μΩcm]	Temple 0/H38: 3.9
Coefficiente de Poisson	0.33	Calor específico (0 a 100 °C)	935

### PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

Proceso	Clasificación	Proceso	Clasificación
<u>Soldabilidad:</u>		<u>Maquinabilidad (Temple H34)</u>	
Electrón Beam	A	Corte de viruta	D
Gas Inerte (TIG o MIG)	A	Brillo de sup. mecanizada	A
Por resistencia	A		
Brazing	A		
<u>Embutido Profundo</u>		<u>Resistencia a la corrosión</u>	
Recocido	A	Agentes atmosféricos	A
Semi duro	C	Ambiente marino	B
Duro			
<u>Repujado</u>		<u>Anodizado</u>	
Temple 0	C	Protección	A
		Brillante	C
		Duro	B

Clasificación: (A) Muy buena - (B) Buena - (C) Aceptable - (D) Pobre o No Recomendado