

ALUMINIO 2024

USOS MÁS FRECUENTES

Industria aeroespacial, remaches, productos de ferretería, partes roscadas y otras aplicaciones estructurales.

COMPOSICIÓN QUÍMICA EN %

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Zr + Bi	Otros	Al
Min			3.80	0.30	1.20						
Max	0.50	0.50	4.90	0.90	1.80	0.10	0.25	0.15	0.20	0.15	Resto

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad [gr/cm ³]	2.77	Coef. De dilatación (0 a 100 °C) [°C ⁻¹ x 10 ⁶]	22.9
Rango de fusión [°C]	500 – 638	Conductividad Térmica (0 a 100 °C) [W/m °C]	Temple T3: 120
Módulo de elasticidad [MPa]	73000	Resistividad a 20 °C [μΩcm]	Temple T3: 5.7
Coefficiente de Poisson	0.33	Calor específico (0 a 100 °C)	920

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

Proceso	Clasificación	Proceso	Clasificación
<u>Soldabilidad:</u>		<u>Maquinabilidad</u> (Temple T3)	
Electrón Beam	B	Corte de viruta	B
Gas Inerte (TIG o MIG)	D	Brillo de sup. mecanizada	B
Por resistencia	A		
Brazing	B		
<u>Embutido Profundo</u>		<u>Resistencia a la corrosión</u>	
Recocido		Agentes atmosféricos	C
Semi duro		Ambiente marino	D
Duro			
<u>Repujado</u>		<u>Anodizado</u>	
Temple 0		Protección	C
		Brillante	B
		Duro	C

Clasificación: (A) Muy buena - (B) Buena - (C) Aceptable - (D) Pobre o No Recomendado

PROPIEDADES MECANICAS

Dureza Brinell: 120